



Messfühler

MF420 TOX / IR – K CO₂

Elektrochemischer Kohlenmonoxid Transmitter



Gebrauchsanleitung

1	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2	Funktionsbeschreibung	3
2.1	Betriebsart	3
2.2	Sensor	3
3	Montage	4
3.1	Montagehinweise	4
3.2	Montagearbeiten	4
4	Elektrischer Anschluss	4
4.1	Anschluss und Belegung der Klemmen	5
5	Inbetriebnahme	5
5.1	Korrektur Nullpunkt analog Ausgangssignal	5
5.2	Kalibrieren	6
5.2.1	Nullpunkt	6
5.2.2	Verstärkung	6
5.2.3	Berechnung Kontrollspannung	6
5.3	Adressieren, nur bei Betriebsart DGC05-Bus	7
5.4	Option Relais-Ausgang	7
6	Wartung und Inspektion	8
6.1	Inspektion	8
6.2	Wartung und Kalibrierung	8
6.3	Sensorwechsel	8
7	Störungen, Ursachen und Abhilfen	9
7.1	Betriebsart analog	9
7.1	Betriebsart DGC05-Bus	9
8	Technische Daten	10
9	Abbildungen	12
10	Gerät entsorgen	14
11	Anmerkung und Allgemeine Informationen	14
11.1	Geplante Applikation	14
11.2	Verantwortung Installateur	14
11.3	Wartung	14
11.4	Beschränkte Gewährleistung	14

1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der MF420TOX IR – K CO₂ Analog Transmitter mit Einstrahl-Infrarot Sensor, digitaler Messwertaufbereitung und Temperaturkompensation dient zur Kohlendioxid Leckageüberwachung in Kälteanlagen, Schankanlagen etc.

Der bestimmungsgemäße Einsatzort ist in allen Bereichen, die dadurch gekennzeichnet sind, dass sie direkt an die öffentliche Niederspannungs-Stromversorgung angeschlossen sind. Das sind z.B. Wohnbereiche, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe (gemäß EN 50 082).

Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ist der CO₂ Analog Transmitter nicht geeignet. Ebenso darf der Transmitter nur innerhalb der in den technischen Daten definierten Umgebungsbedingungen eingesetzt werden.

2 Funktionsbeschreibung

2.1 Betriebsart

Der Transmitter hat neben dem Analog-Ausgang auch eine RS-485 Schnittstelle zum Anschluss an das GC420 / DGC05 System.

Betriebsart Analog:

Der analoge Ausgang ist als Stromsignal mit (0)4 bis 20 mA oder als Spannungssignal mit (0)2 bis 10 V selektierbar. Bei 4 bis 20 mA Betrieb ohne zusätzliche Optionen arbeitet der ADT nur 3 - Leitertechnik.

Betriebsart DGC05 Bus:

Der Transmitter ist über die RS-485 Schnittstelle an das DGC- 05 Controller System aufschaltbar. Der Messwert wird über die RS-485 Schnittstelle zum Gas Controller übertragen.

Die Kabeltopologie für den RS-485 Bus ist den Richtlinien „Verdrahtung und Inbetriebnahme DGC05 Hardware“ zu entnehmen.

Beide Betriebsarten stehen gleichzeitig zur Verfügung

2.2 Sensor

Der eingebaute Sensor arbeitet nach dem Prinzip der Infrarot-Absorption von Gasen und erreicht damit höchste Anforderungen bezüglich der Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Die Sensorik nutzt das individuelle Absorptionsspektrum des Kohlendioxid Gases und bestimmt durch dessen präzise quantitative Analyse seine exakte Konzentration. Eine Querempfindlichkeit zu anderen Gasen ist durch das Infrarot Messprinzip nahezu ausgeschlossen.

Die Auswerteelektronik kompensiert zuverlässig sämtliche Drift- und Temperatureinflüsse und garantiert damit ein exaktes Messergebnis.

Der Sensor ist werksseitig für ein Intervall von 5 Jahren kalibriert.

3 Montage

Achtung: Während des Betriebes oder Einbaus muss jeder stärkere Druck (z.B. Daumendruck) auf das Sensorelement vermieden werden. Durch elektrostatische Entladungen (ESD) kann die Elektronik zerstört werden. Deshalb sollte das Gehäuse zu Montagearbeiten nur durch elektrisch geerdete Personen, z. B. über elektrisch leitfähigen Bodenbelag oder Handgelenk-Erdungsband, ausgeführt werden. (gemäß DIN EN100015).

3.1 Montagehinweise

Bei der Festlegung der Montageorte sind folgende Faktoren zu beachten:

- Kohlendioxid CO₂ ist schwerer als Luft. Die relative Gasdichte zu Luft beträgt 1,529. Die empfohlene Montagehöhe für die Leckage Überwachung ist 0,6 bis 0,8 m über dem Boden.
- Befestigungsort entsprechend den örtlichen Vorschriften wählen.
- Lüftungsverhältnisse beachten! Transmitter nicht neben Luftdurchlässen, Ein - und Absaugöffnungen etc. anordnen.
- Montage an einem vibrationsarmen, möglichst temperaturstabilen Ort (kein direktes Sonnenlicht).
- Äußere Einflüsse wie Schwallwasser, Öl usw., die Möglichkeit mechanischer Beschädigungen vermeiden.
- Freiraum für Wartungs- und Kalibrierarbeiten einhalten.

3.2 Montagearbeiten

- Deckel öffnen.
- Gehäuse an den Montagelöchern an den Ecken mit Schrauben /Dübeln montieren. (Sensor unten).
- Deckel schließen.

4 Elektrischer Anschluss

ESD Vorschriften beachten! Siehe Punkt 3.

- Verlegung und Anschluss der elektrischen Installation gemäß Anschlussplan nur von einem Fachmann im spannungslosen Zustand unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften!
- Zur Vermeidung von externen Störeinflüssen für die Signalleitung abgeschirmte Kabel verwenden, jedoch den Schirm nicht auflegen.
- Empfohlenes Kabel Betriebsart Analog: J-Y(St)Y 2x2x0,8 LG. Schleifenwiderstand 73 Ω/km.
- Betriebsart DGC05 Bus / ModBus:
Vorgeschriebenes Kabel Betriebsart RS-485 Bus: J-Y(St)Y 2x2x0,8 LG. Schleifenwiderstand 73 Ω/km.
Die Kabeltopologie für den RS-485 Bus ist den Richtlinien „Verdrahtung und Inbetriebnahme DGC-05 Hardware“ zu entnehmen.
- Kabel möglichst kurz abisolieren. Blanke Drähte, z.B. Schirmgeflecht, dürfen nicht mit der Unterseite der aufgesteckten Platine in Berührung kommen (Kurzschlussgefahr).

4.1 Anklemmen

- Deckel öffnen, Platine vorsichtig bei den Klemmleisten X4 und X5 abziehen. Kabel zum Sensor beachten!!
- Kabel einführen, absetzen und anklemmen. Siehe Abb. 1 und 2.
- Platine wieder vorsichtig bei Klemmleisten X4, X5 einstecken und Deckel schließen.

Achtung: Der Anschluss der Betriebsspannung am Ausgangssignal (X4 Pin 4) zerstört den Transmitter!

5 Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme Hinweise sind auch bei jedem Sensorwechsel zu beachten.

Bei der Inbetriebnahme dürfen folgende Tätigkeiten nur von sachkundigen Personen durchgeführt werden:

Der Filter am Gaseinlass ist Bestandteil des IP65 Schutzes und darf nicht entfernt werden.

- Überprüfen auf richtigen Montageort.
- Selektieren der Funktion Analogausgangssignal: Strom oder Spannung sowie Startpunkt 0 oder 20%. Siehe Abb. 3 u. 4.
- Kontrolle der Versorgungsspannung.
- Überprüfen auf richtigen Sitz der Platine SM03 bei X4 und X5.
- Adressieren des Transmitters in der Betriebsart DGC-05_Bus.
- Der Transmitter ist werksseitig bereits für 5 Jahre kalibriert. Eine Kalibration ist deshalb bei der Inbetriebnahme nicht erforderlich.

Benötigte Geräte zur Inbetriebnahme bzw. Kalibration des Transmitters

- Prüfgasflasche mit Stickstoff für Nullpunktkalibration.
- Prüfgasflasche mit Prüfgas CO₂ im Bereich 30 – 70 % des Messbereiches. Rest ist synthetische Luft.
- Entnahmeset bestehend aus Druckminderer und Durchflussmesser 300 ml/min.
- Kalibrieradapter
- Digitalvoltmeter mit Messbereich 0 – 300 mV, Messgenauigkeit 1%.
- Schraubendreher klein.

Anmerkung:

Der Sensor ist nach 3 Minuten Einlaufzeit betriebsbereit. Während der Einlaufzeit wird das Nullpunktsignal ausgegeben.

Bei der Handhabung von Druckflaschen und Prüfgasen sind die Gefahrenhinweise in Bezug auf verdichtete Gase sowie die Vorschriften nach TRGS 220 zu beachten.

5.1 Korrektur Nullpunkt analog Ausgangssignal

Das analoge Ausgangssignal ist werksseitig auf Nullpunkt eingestellt.

Bei Bedarf ist eine manuelle Nachführung des analogen Signals innerhalb von 10 Sek. nach Anlegen der Versorgungsspannung möglich.

- Jumper 0-20 % für Signalstart muss aufgesteckt sein (= 4 mA oder 2 V)
- Digitalvoltmeter (300 mV) bei Messpunkt "Test" anschließen. (Messsignal ~ 40 mV = 4,0 mA)
- Betriebsspannung einschalten.
- Mit jedem Drücken der „Zero“ Taste erhöht sich das Signal um + 0,5 mV (0,05 mA). Die Taste wird so oft betätigt, bis das Messsignal $40 \pm 0,2$ mV erreicht. Bei 44 mV startet das Signal wieder bei 36 mV. Die Korrektur ist nur innerhalb von 10 Sek. nach dem Einschalten der Betriebsspannung freigegeben. Bei einer Impulspause größer 10 Sek. ist die Freigabe der Korrekturfunktion gelöscht.

5.2 Kalibrieren

Die manuelle Kalibration ist sowohl in der Betriebsart Analog als auch in der Betriebsart DGC05 Bus möglich. In der Betriebsart DGC05-Bus muss während der manuellen Kalibration der Jumper V-A gesteckt werden. Nur dann steht die Kontrollspannung an den Testpins X6 zur Verfügung. Der Jumper ist nach der Kalibration wieder zu entfernen.

5.2.1 Nullpunkt

- Deckel am Transmitter öffnen, den Kalibrieradapter auf den Sensor MC2 stecken.
- Digitalvoltmeter bei Messpunkt „Test“ anschließen
- Sensor mit Stickstoff, (300 ml/min; 1 Bar ± 10%) beaufschlagen.
- Nach 3 Minuten, wenn Messsignal stabil ist, den Taster Zero 8 Sekunden lang drücken.

Nach der erfolgreichen Kalibration wird das Messsignal automatisch korrigiert. Abhängig vom selektierten Signalstartpunkt hat das Messsignal folgende Werte:

Signalstartpunkt 2 V oder 4 mA	40 mV = 0 ppm / Vol %
Signalstartpunkt 0 V oder 0 mA	0 mV = 0 ppm / Vol %

Ist der Nullpunkt vor der Kalibration außerhalb des zulässigen Bereiches (> 20 mV bei Startpunkt 0% / > 60 mV bei Startpunkt 20 %) erfolgt keine Korrektur des Messsignals. Der Sensor ist dann zu ersetzen.

5.2.2 Verstärkung

- Deckel am Transmitter öffnen, den Kalibrieradapter auf den Sensor MC2 stecken.
- Digitalvoltmeter bei Messpunkt „Test“ anschließen
- Sensor mit Prüfgas CO₂ beaufschlagen (300 ml/min; 1 Bar ± 10%).
- Nach 3 Minuten, wenn Messsignal stabil, mit Potentiometer „Gain“ Kontrollspannung auf berechneten Wert, siehe Formel Abschnitt 5.2.3, ± 3 mV einstellen.
- Kalibrieradapter abnehmen und Deckel wieder schließen.

Durch Begrenzen des Verstärkungsfaktors ist bei einem Sensibilitätsverlust des Sensors auf 30% Restsensibilität die Kalibrierung nicht mehr möglich. Dann ist der Sensor zu ersetzen.

5.2.3 Berechnung Kontrollspannung

Signalstart 2 V / 4 mA

$$\text{Kontrollspannung (mV)} = \frac{160 \text{ (mV)} \times \text{Prüfgaskonzentration CO}_2 \text{ (ppm / Vol \%)}}{\text{Messbereich CO}_2 \text{ (ppm / Vol \%)}} + 40 \text{ (mV)}.$$

Signalstart 0 V / 0 mA

$$\text{Kontrollspannung (mV)} = \frac{200 \text{ (mV)} \times \text{Prüfgaskonzentration CO}_2 \text{ (ppm / Vol \%)}}{\text{Messbereich CO}_2 \text{ (ppm / Vol \%)}}.$$

Beispiel:

Messbereich	5 Vol. %
Prüfgaskonzentration	3 Vol. %
Kontrollspannung: Signalstart 2 V / 4 mA	136 mV
Kontrollspannung: Signalstart 0 V / 0 mA	120 mV

Signalstart: 2 V / 4 mA

$$\frac{160 \text{ (mV)} \times 3,0 \text{ (Vol \%)}}{5,0 \text{ (Vol. \%)}} + 40 \text{ (mV)} = 136 \text{ mV}$$

Signalstart: 0 V / 0 mA

$$\frac{200 \text{ (mV)} \times 3,0 \text{ (Vol \%)}}{5,0 \text{ (Vol.%)}} = 120 \text{ mV}$$

5.3 Adressieren, nur bei Betriebsart DGC05-Bus

In der Betriebsart DGC 05 Bus erhält jeder Transmitter eine Kommunikationsadresse.

In der Standardausführung mit bestückter Kommunikationsbuchse X12 erfolgt die Adressierung mit dem DGC-05 Service Tool oder der DGC-05 Konfigurations- und Kalibriersoftware. Siehe Gebrauchsanweisung Service Tool bzw. Konfigurations- und Kalibriersoftware.

In der Ausführung manuelle Adressierung, erkennbar am bestückten Adressschalter, sind maximal 60 Adressen selektierbar. Siehe Abb. 3.

Dabei wird mit dem Jumper wird die Adressgruppe und mit dem Schalter die Adresse gemäß folgender Tabelle definiert.

Schalter Position	Jumper Pos. 01 = Adresse	Jumper Pos. 02 = Adresse	Jumper Pos. 03 = Adresse	Jumper Pos. 04 = Adresse
0	inaktiv	inaktiv	inaktiv	inaktiv
1	01	16	31	46
2	02	17	32	47
3	03	18	33	48
4	04	19	34	49
5	05	20	35	50
6	06	21	36	51
7	07	22	37	52
8	08	23	38	53
9	09	24	39	54
A	10	25	40	55
B	11	26	41	56
C	12	27	42	57
D	13	28	43	58
E	14	29	44	59
F	15	30	45	60

5.4 Option Relais-Ausgang

Die beiden Relais werden in Abhängigkeit der Gaskonzentration angesteuert. Überschreitet die Gaskonzentration die eingestellte Alarmschwelle, schaltet das zugehörige Relais ein, bei Unterschreiten minus der Hysterese schaltet das Relais wieder aus.

Die Kontaktfunktion für Relais 2, Schließer oder Öffner, ist über den Jumper NO/NC selektierbar. Siehe Abb. 1 u. 3. Relais 1 hat einen Wechselkontakt.

Die beiden Alarmschwellen und die Hysterese sind über das MOD Bus Interface am PC innerhalb des Messbereiches frei einstellbar. Die Vorgehensweise ist der Gebrauchsanweisung „MOD Bus Software“ zu entnehmen.

Werkseitig sind bei Messbereich 5 Vol.% folgende Parameter eingestellt.

Alarmschwelle 1 = Relais 1: 15.000 ppm

Alarmschwelle 2 = Relais 2: 30.000 ppm

Schalthysterese: 500 ppm

6 Wartung und Inspektion

Für eine regelmäßige Wartung und Kalibration des Transmitters durch geschulte Techniker empfehlen wir den Abschluss eines Service-Vertrages mit GWS bzw. deren autorisierten Händlern.

Die Wartung und Inspektion muss gemäß EN 45544-4 in regelmäßigen Abständen erfolgen. Die maximalen Intervalle sind von dem für die Gaswarnanlage Verantwortlichen entsprechend den gesetzlichen Vorgaben festzulegen. GWS empfiehlt für den Transmitter MF420TOX IR ein Inspektionsintervall von 3 Monaten und Ein Wartungsintervall von 60 Monaten. Sind verschiedene Intervalle gültig, ist immer der kürzeste zu beachten.

Die Inspektionen und Wartungen sind zu dokumentieren. Der Termin der nächsten Wartung ist am Transmitter anzubringen.

6.1 Inspektion

Der Transmitter sollte in regelmäßigen Abständen von einer sachkundigen Person gemäß der EN 45544-4 kontrolliert werden. Dabei ist insbesondere Folgendes zu prüfen:

- Wartungs-/Kalibrierintervall nicht überschritten
- Sichtkontrolle Transmitter inklusive Kabel auf Beschädigung etc.
- Entfernen von Staubablagerungen, insbesondere am Gaseinlass.
- Filter am Gaseinlass bei starker Verschmutzung ersetzen.

6.2 Wartung und Kalibrierung

Bei der Wartung ist zusätzlich zur Inspektion eine Kalibration und Funktionsprüfung durchzuführen.

- Kalibration: Siehe Abschnitt 5.
- Funktionsprüfung: Prüfen des Ausgangssignals bei den Testpunkten „Test“ während der Kalibration.

6.3 Sensorwechsel

ESD Vorschriften beachten! Siehe Punkt 3.

- Deckel öffnen.
- 3-poligen Stecker bei Sensor Einheit MC2 lösen
- Sensor Einheit MC2 durch neue Sensor Einheit ersetzen.
- 3-poligen Stecker wieder befestigen.
- Der Messbetrieb startet dann automatisch.

7 Störungen, Ursachen und Abhilfen

7.1 Betriebsart analog

Störung	Ursache	Abhilfe
Ausgangssignal < 3 mA / 1,5 V bzw. Kontrollspannung < 30 mV, nur bei Startsignal 2V/4 mA	Jumper 0-20 % nicht gesteckt	Jumper-Position überprüfen
	Betriebsspannung fehlt	Spannung an X4 messen: Zwei-Leiter: Pin 1 (+) und 4 (-) Drei-Leiter: Pin 1 (+) und 2 (-)
	Platine nicht korrekt bei X4/X5 gesteckt	Platine richtig einstecken
	Drahtbruch	Verdrahtung überprüfen
Ausgangssignal > 22 mA / 22 V	Kurzschluss	Verdrahtung überprüfen
Keine Reaktion Ausgangssignal, wenn Gas vorhanden	Betriebsspannung fehlt	Spannung an X4 messen:
	Signal (Pin 4) nicht korrekt verdrahtet	Verdrahtung überprüfen

7.2 Betriebsart DGC05-Bus

Störung	Ursache	Abhilfe
Gelbe LED leuchtet nicht	Betriebsspannung fehlt	Spannung an X4 messen: Pin 1 (+) und 2 (-)
	Platine nicht korrekt bei X4/X5 gesteckt	Platine richtig einstecken
	Drahtbruch	Verdrahtung überprüfen
Gelbe LED blinkt nicht	Transmitter hat keine Kommunikation	Transmitter nicht adressiert Bus-Verdrahtung prüfen, inkl. Topologie und Terminierung Spannung < 16 V
Keine Kontrollspannung beim Kalibrieren.	Jumper V-A nicht gesteckt	Jumper stecken. Nach Kalibration wieder entfernen!

8 Technische Daten

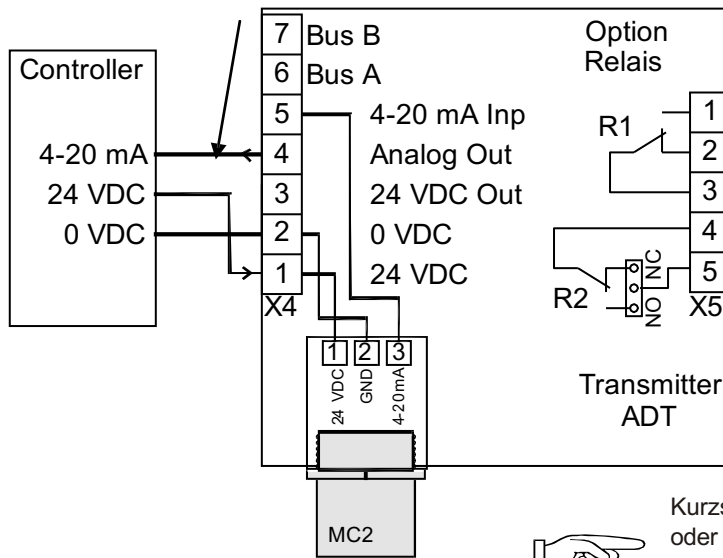
Sensordaten Allgemein	
Gasart	Kohlendioxid (CO ₂)
Sensorelement	Einstrahl-Infrarot (NDIR)
Messbereich	5 Vol %
Temperaturbereich	- 35 °C bis + 40 °C
Druckbereich	Atmosphäre ± 30 % (Einfluss + 1,6 % auf Messwert per kPa)
Feuchtebereich	0 – 90 % r. F. nicht kondensierend
Lager Temperaturbereich	0 °C bis 50 °C
Lagerzeit	Max. 6 Monate
Montagehöhe Leckage Überwachung	0,6 bis 0,8 m
Genauigkeit	< 10 % vom Messwert
Reproduzierbarkeit	< 2 % vom Messbereich
Messintervall	2 Sek.
Messwerteinstellzeit	T ₉₀ < 120 Sek.
Erwartete Lebensdauer	> 15 Jahre, Normale Umgebungsbedingungen
Empfohlenes Kalibrierintervall	5 Jahre
Elektrisch	
Versorgungsspannung	18 - 28 V DC/AC, verpolungssicher
Leistungsaufnahme (ohne Optionen)	45 mA max. (1,1 VA)
Ausgangssignal	
Analog-Ausgangssignal Selektierbar: Strom oder Spannung Startpunkt 0 / 20 %	(0) 4 – 20 mA, Bürde ≤ 500 Ω, (0) 2 - 10 V; Bürde ≥ 50 k Ω proportional, überlast- und kurzschlussicher
Serielle Schnittstelle	
Transceiver	RS 485 / 19200 Baud (9600 ModBus)
Protokoll, abhängig von Ausführung	MSR_DGC-05 oder ModBus
Physikalisch	
Gehäuse Kunststoffausführung Typ A	Polycarbonat
Brennverhalten	UI 94 V2
Gehäusefarbe	RAL 7032 (Hellgrau)
Abmessungen	(B x H x T) ca. 94 x 130 x 57 mm
Gewicht	Ca. 0,5 kg
Schutzart	IP 65
Montage	Wandmontage
Kabeleinführung	Standard 1 x M 20
Anschlussart	Schraubklemmen 0,25 bis 2,5 mm ²
Leitungslänge	Stromsignal ca. 500 m Spannungssignal ca. 200 m
Richtlinien	EMV- Richtlinien 2004 / 108 / EG EN 61010-1:2010 ANSI/UL 61010-1 CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 CE
Gewährleistung	1 Jahr auf Material (ohne Sensor)

Optionen	
Relaisausgang	
Alarmrelais 1	30 V AC/DC 0,5 A, potentialfrei, SPDT
Alarmrelais 2	30 V AC/DC 0,5 A, potentialfrei, SPNO/SPNC
Leistungsaufnahme	30 mA, max. 0,8 VA)
Warnsummer	
Schalldruck	85 dB (Abstand 300 mm)
Frequenz	3,5 kHz
Leistungsaufnahme	30 mA, max. 0,8 VA)
LCD-Display	
LCD	Zwei Zeilen, à 16 Zeichen, nicht beleuchtet
Leistungsaufnahme	10 mA, (max. 0,3 VA)
LED Indikator	
Grün, Gelb, Rot	Betriebsspannung, Alarm 1, Alarm 2
Leistungsaufnahme	30 mA, max. 0,8 VA)

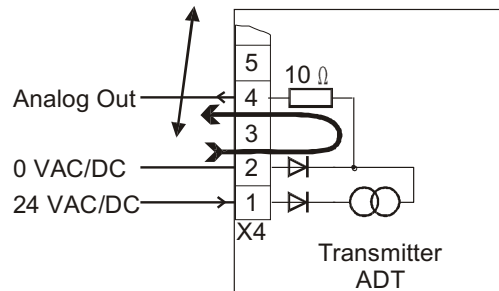
9 Abbildungen

Applikation Betriebsart Analog
Abb.1

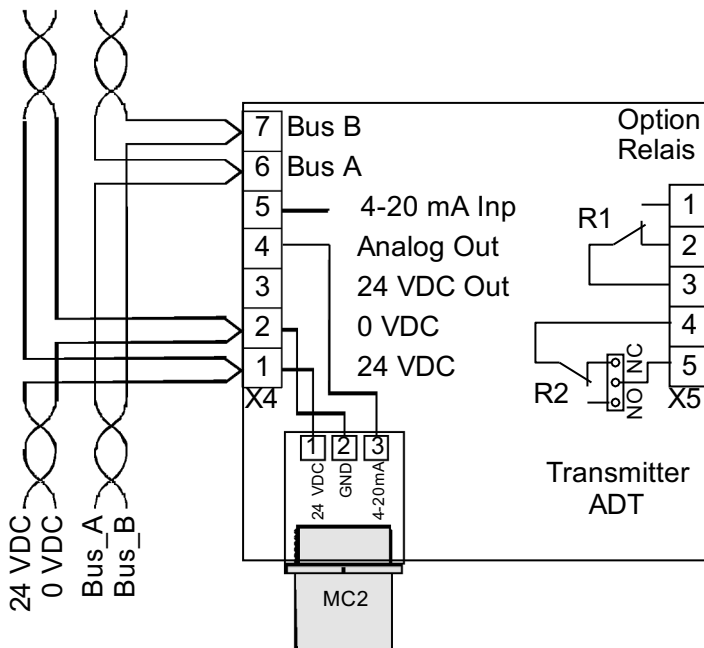
Versorgungsspannung bei diesem Pin nicht anschließen! 0 V DC, 24 V AC, oder 0 V AC zerstören den Transmitter!



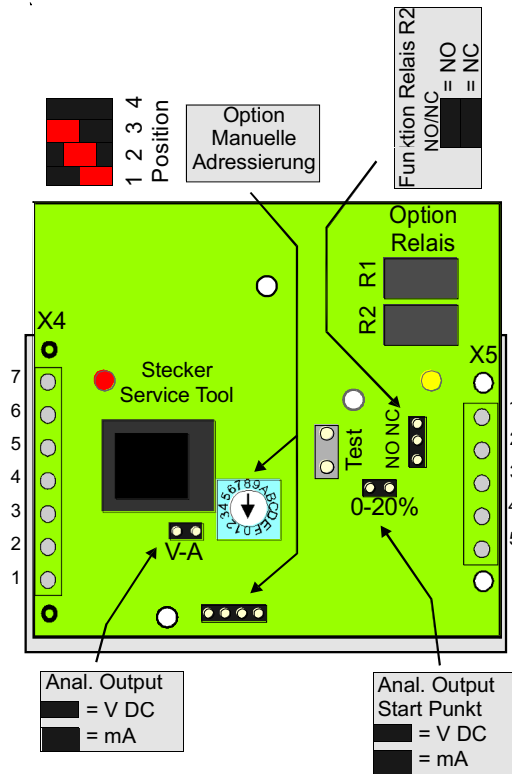
Kurzschluss bei 24 V/AC am Pin 2 und Pin 4
oder +24 V/DC am Pin 2 und 0 VDC am Pin 4!!
= R 10 Brennt ab!!



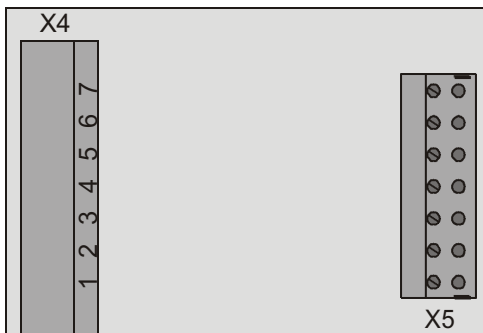
Applikation Betriebsart DGC05-Bus oder ModBus
Abb. 2



Platine SM03
Abb.3



Anschlussblock



Selektion Analog-Ausgangssignal
Abb. 4

Jumper 0- 20 %	Jumper V-A	Ausgangssignal
Nicht gesteckt	Nicht gesteckt	0 – 20 mA
Gesteckt	Nicht gesteckt	4 – 20 mA
Nicht gesteckt	Gesteckt	0 – 10 V
Gesteckt	Gesteckt	2 – 10 V

10 Gerät entsorgen

Seit August 2005 gelten EU-weite Vorschriften zur Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten, die in der EU Richtlinie 2002/96/EG und nationalen Gesetzen festgelegt sind und dieses Gerät betreffen.

Für private Haushalte werden spezielle Sammel- und Recycling-Möglichkeiten eingerichtet. Da dieses Gerät nicht für die Nutzung in privaten Haushalten registriert ist, darf es auch nicht über solche Wege entsorgt werden. Es kann zu seiner Entsorgung an ihre nationale Vertriebsorganisation zurück gesandt werden, zu der Sie bei Fragen zur Entsorgung gerne Kontakt aufnehmen können.

Außerhalb der EU sind die jeweils gültigen Richtlinien zu berücksichtigen.

11 Anmerkung und Allgemeine Informationen

Für die Installation des Gerätes und den Betrieb ist unbedingt die Gebrauchsanweisung zu lesen. Die Transmitter müssen innerhalb der bestimmungsgemäßen Anwendung benutzt werden. Die entsprechende Betriebs- und Unterhaltsanweisungen müssen befolgt werden.

Aufgrund andauernder Produktweiterentwicklung behält sich GWS GmbH das Recht vor, Spezifikationen ohne Ankündigung zu verändern. Die hierin enthaltenen Daten wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Allerdings wird keine Garantie oder Gewährleistung der Genauigkeit dieser Daten übernommen.

11.1 Geplante Applikation

Die Transmitter werden für Kontrollanwendungen und Luftqualitätseinhaltung in kommerziellen Gebäuden und Produktionsanlagen eingesetzt.

11.2 Verantwortung Installateur

Es liegt in der Verantwortung des Installateurs, dass alle Transmitter in Einhaltung aller nationalen und lokalen Richtlinien eingesetzt werden. Die Installation sollte nur von geschulten Installationstechnikern unter Berücksichtigung der aktuellen Sicherheitsverfahren für Kontrollinstallationen realisiert werden. Es ist notwendig, allen Anweisungen sowie der Anwenderdokumentation Folge zu leisten.

11.3 Wartung

Es wird empfohlen, die Transmitter einer regelmäßigen Prüfung zu unterziehen. Leistungsabweichungen können basiert auf regelmäßigen Wartungen korrigiert werden. Wiederkalibrierung und Teileersatz können im Feld von einem qualifizierten Techniker mit den entsprechenden Werkzeugen realisiert werden. Alternativ kann die leicht abnehmbare, steckbare Transmitterplatine mit dem Sensor für Dienstleistungen an GWS GmbH zurückgesandt werden.

11.4 Beschränkte Gewährleistung

GWS GmbH übernimmt die Gewährleistung der Transmitter für einen Zeitraum von 1 Jahr, vom Datum der Sendung an, auf Defekte in Material oder Verarbeitung. Sollte ein Defekt in Material oder Verarbeitung während der Gewährleistungszeit vorkommen, wird GWS GmbH die Einheit nach eigenem Ermessen reparieren oder umtauschen. Diese Gewährleistung bezieht sich nicht auf Einheiten, die verändert wurden, nach Reparaturversuchen, oder die unabsichtlich oder absichtlich beschädigt wurden. Die Gewährleistung bezieht sich auch nicht auf Einheiten, in denen das Sensorelement vergiftet wurde. Die obige Gewährleistung gilt anstelle aller anderen ausdrücklichen Gewährleistungen, Verpflichtungen oder Haftung.

Diese Gewährleistung betrifft nur die Transmitter. GWS GmbH haftet nicht für Folgeschäden entstehend aus dem Bezug oder der Verwendung der Transmitter.